

BlueDiamond®
condensate removal pumps

3 AÑOS
DE GARANTÍA

MicroBlue™



MiniBlue®



MaxiBlue®



MegaBlue®



¿Sabías que...?

Hay muchos edificios alrededor del mundo que dependen de la tecnología BlueDiamond®



Contenido

Introducción **-4**

MicroBlue® **-5**

MiniBlue® **-6**

MiniBlue® R **-7**

MaxiBlue® **-8**

MegaBlue® **-9**

Multitank **-10**

Accesorios y opciones de detección **-11**

ArctikBlue y kit de repuestos **-12**

Por qué mejorar y cambiar a la Tecnología **-14**

GyRok™

Por qué mejorar y cambiar a la Tecnología **-15**
de Diafragma Rotatorio

Guía **-16**

Introducción

Todos los productos de extracción de condensación BlueDiamond son de fabricación propia y están diseñados, desarrollados, equipados por nosotros, cumpliendo con nuestra estricta política de calidad basada en nuestra herencia británica y una gran experiencia en el sector.

Nuestro equipo de investigación e ingenieros de diseño se dedican al diseño de una amplia gama de bombas y accesorios que no solo benefician al cliente final, sino también al instalador. Ofrecemos un nuevo enfoque para extraer grandes cantidades de condensación de manera eficaz, silenciosa y fiable, mientras que nuestro departamento de I+D se centra en el detalle, consiguiendo que todos nuestros productos ofrezcan una gran calidad.

Desde el diseño al embalaje para su distribución, nuestro equipo se enorgullece de cada producto que sale de nuestros almacenes. BlueDiamond invierte tanto en la formación como en el desarrollo de nuestro equipo, al igual que en nueva maquinaria para estar al día en cuanto a últimas tecnologías.

Sometemos a cada producto BlueDiamond a unas pruebas rigurosas tras pasar por la línea de producción, con el fin de asegurarnos de que nuestros clientes reciben el mejor producto posible, de acuerdo con la norma de calidad ISO 9001.

Diafragma Rotatorio



Las bombas con diafragma rotatorio utilizan la tecnología patentada por Charles Austen. El flujo de líquido lo inicia un rodamiento excéntrico situado en un eje motor que gira en un diafragma flexible. Al tiempo que el eje rota, el rodamiento dobla el diafragma, extrayendo el líquido a través de la bomba. Estas bombas tienen unas increíbles características de autocebado y tienen un diseño sin válvulas ni cierres.

Tecnología GyRok™



El principio patentado de GyRok™ emplea un diafragma de elastómero cónico desplazado por una serie de patas colocadas de manera anular que rodean un elemento de tracción nutante. Las patas proporcionan el control casi completo del diafragma, que da lugar a sus increíbles características de autocebado. La bomba es silenciosa, pudiendo tolerar largos periodos de funcionamiento en seco y se puede montar con cualquier orientación en muchas ubicaciones, tanto encima o como debajo de techos falsos.

FSA-

Sistema de falsa alarma, consiste en un relé sin voltaje diseñado para apagar el aire acondicionado pero que deja la bomba funcionando cuando la condensación alcanza un nivel crítico en el depósito.

HLA-

Alto nivel de audio es una alarma integral, auditiva y visual. Cuando la condensación alcanza un nivel crítico en el depósito, la luz de diagnóstico de la bomba pasa de verde a rojo y avisa con 2 pitidos cada minuto. La bomba continuará funcionando en el modo de alarma.

Funcionamiento 17dba

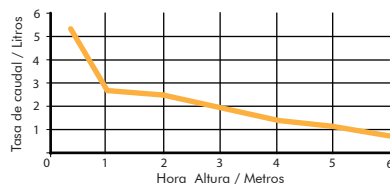
Caudal Máximo	Altura Máxima	Altura Máxima de Aspiración
5 litros/hora	5 metros	2 metros

Sin accesorios adicionales silenciadores, MicroBlue™ no solo es una bomba de funcionamiento silencioso sino que también se puede montar hacia cualquier orientación mientras puede funcionar en ambientes húmedos y secos. MicroBlue™ es una bomba de voltaje dual que utiliza una tecnología de detección con termistor para eliminar el riesgo de atasco o el hundimiento de los interruptores de flotación.

Opciones de detección

La bomba MicroBlue™ está disponible con:

Sensor de depósito	Kit de tuberías	Kit de carcasa
X85-001 (HLA PACK) X85-002 (FSA PACK)	X85-507 (FSA PACK)	T18-016



¿Por qué BlueDiamond®?



Residuos De La Bomba

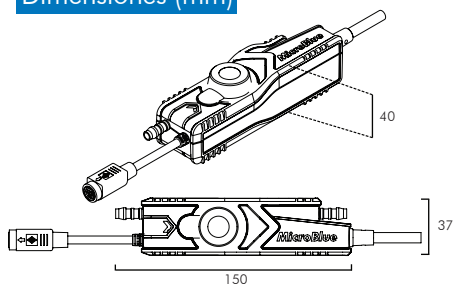
La bomba MicroBlue™ es la única bomba que puede eliminar sedimentos/residuos sin necesidad de filtros o mantenimiento.



Sin Dispositivos Silenciadores

La suavidad del flujo de la bomba MicroBlue™ prescinde de tubos de evacuación o accesorios silenciadores adicionales.

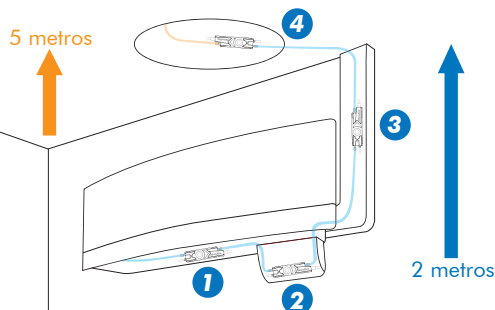
Dimensiones (mm)



Opciones de instalación

MicroBlue® se puede montar hacia cualquier orientación hasta a 2 metros de distancia de la unidad de aire acondicionado.

- 1 Se puede colocar dentro de la carcasa
- 2 Kit de carcasa MicroBlue
- 3 Kit de tuberías de MicroBlue
- 4 Cavidad Interior Montada para el Techo



Funcionamiento 21dba

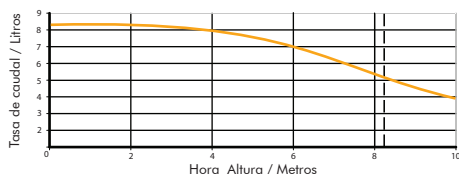
Caudal Máximo	Altura Máxima	Altura Máxima de Aspiración
8 litros/hora	8 metros	5 metros

Funciona tanto en seco como en mojado, MiniBlue® es silencioso y elimina de manera fiable la condensación y los residuos. Este dispositivo es totalmente fiable mientras que también es autocebante y proporciona un rendimiento peristáltico al precio de una bomba de pistola. MiniBlue® es lo suficientemente pequeño para que se pueda instalar de manera sencilla y rápida en cualquier instalación existente, ahorrando tiempo y dinero.

Opciones de detección

La bomba MiniBlue® está disponible con:

Sensor de temperatura	Clavija CR
X87-504	X87-500
	



¿Por qué BlueDiamond®?



**Funcionamiento
en seco**

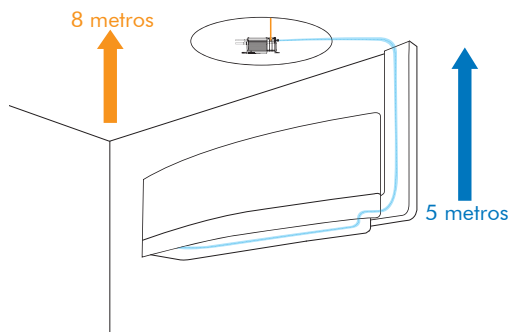
Todas las bombas BlueDiamond® tienen la capacidad de funcionar en seco sin estropearse. Permiten eliminar cualquier líquido y prevenir el crecimiento orgánico dentro de las tuberías.



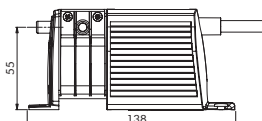
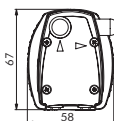
Silenciosa

La bomba es silenciosa durante todo su funcionamiento y no solamente cuando se configura en modo silencioso.

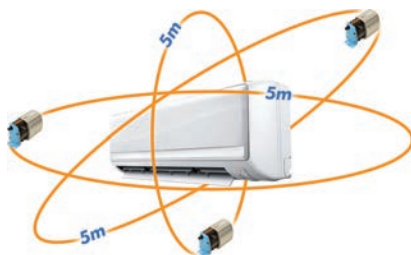
Opciones de instalación



Dimensiones (mm)



MiniBlue® se puede montar hacia cualquier orientación hasta a 5 metros de distancia de la unidad de aire acondicionado.



Funcionamiento 21dba

Caudal Máximo	Altura Máxima	Altura Máxima de Aspiración
8 litros/hora	8 metros	5 metros

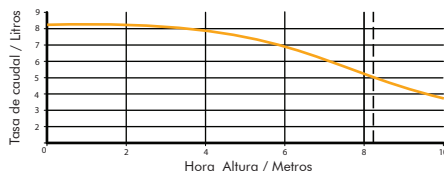
MiniBlue[®] R está diseñado para combinar rendimiento, fiabilidad y flexibilidad de instalación. MiniBlue[®] R es lo suficientemente compacto para que se pueda montar de manera remota y añadir la electrónica necesaria para que funcione el único sensor de depósito controlado con un termistor. Solo funciona cuando la condensación está presente. MiniBlue[®] R incorpora un kit de tuberías para montar de manera rápida y segura el depósito con un codo creado para ello.



Opciones de detección

La bomba MiniBlue[®] R está disponible con:

Sensor de dispositivo	Kit de tuberías
X87-509	X87-507
	



¿Por qué BlueDiamond[®]?



Sin

Mantenimiento

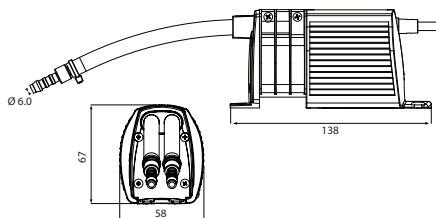
Sin mantenimiento ni piezas de repuesto. ¡Absolutamente nada! Instalar y olvidarse de la bomba de condensado.



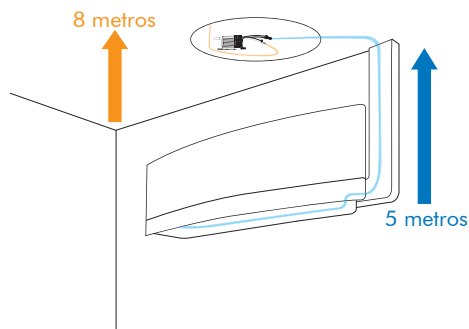
**Rápida
instalación**

Instalación no modular con el mínimo número de piezas para su montaje. Menos componentes significa menos tiempo empleado en la instalación.

Dimensiones (mm)



Opciones de instalación



MiniBlue[®] R se puede montar hacia cualquier orientación hasta a 5 metros de distancia de la unidad de aire acondicionado.



Funcionamiento 21dba

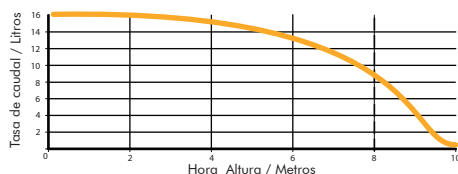
Caudal Máximo	Altura Máxima	Altura Máxima de Aspiración
14 litros/hora	8 metros	8 metros

Diseñado para ambientes con gran humedad y con un alto rendimiento, MaxiBlue® es perfecto para sistemas de aire acondicionado de gama media. Su excepcional fiabilidad se basa en una garantía de varios años y un funcionamiento/altura de aspiración de vanguardia. MaxiBlue® es ideal para las instalaciones en ambientes que son exigentes y cuyo mantenimiento es costoso.

Opciones de detección

La bomba MaxiBlue® está disponible con:

Sensor de depósito	Kit de tuberías	DrainStik®
X87-701	X87-703	X87-702
		



¿Por qué BlueDiamond®?



**Instalación
Sencilla**

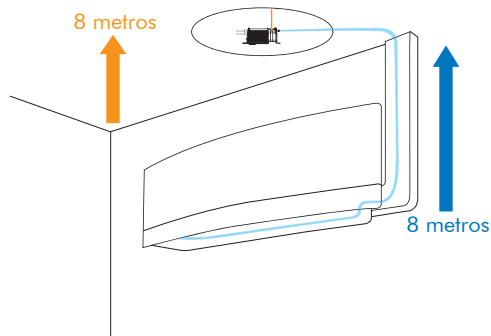
La tecnología de BlueDiamond® puede controlar la producción del condensado sin necesidad de sensores adicionales o ajustes demasiado complejos.



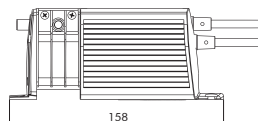
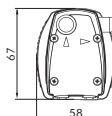
**Sin Necesidad
De Conexiones**

No son necesarias las conexiones con cables o sin cables para comprobar el funcionamiento de la bomba o los tiempos de ejecución para evitar fallos prematuros, dado que la fiabilidad de nuestras Tecnologías.

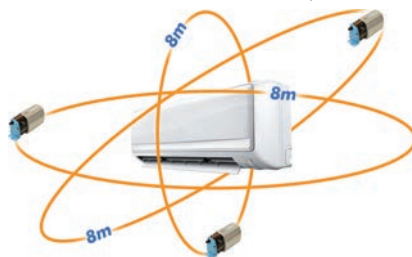
Opciones de instalación



Dimensiones (mm)



MaxiBlue® se puede montar hacia cualquier orientación hasta a 8 metros de distancia de la unidad de aire acondicionado.



Funcionamiento



23 dba

Caudal Máximo	Altura Máxima	Altura Máxima de Aspiración
50 litros/hora	20 metros	7 metros

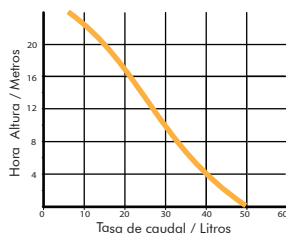
MegaBlue® tiene un diseño estilizado, ligero y silencioso, con un rendimiento que puede superar las dificultades de una instalación, utilizando el principio revolucionario patentado de BlueDiamond®, convirtiéndose así en un dispositivo altamente fiable. Con MegaBlue® no hay costes adicionales sino ahorro a la hora de la instalación y de servicios adicionales.



Opciones de detección

La bomba MaxiBlue® está disponible con:

Sensor de depósito	Kit de tuberías	DrainStik®
X87-813	X87-814	X87-820



¿Por qué BlueDiamond®?

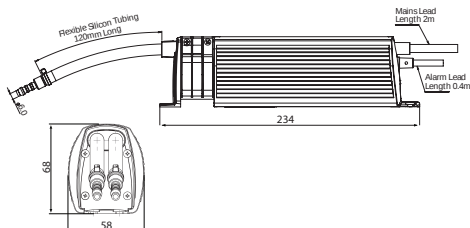
3 AÑOS
DE GARANTÍA

Acreditado con nuestra propia industria pionera de 3 años de garantía. Confiamos en la calidad y fiabilidad de nuestros productos y usted podrá comprobarlo.

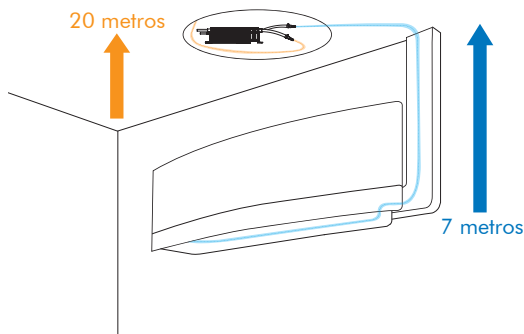
PATENTADA

Las bombas BlueDiamond® son las únicas fabricadas con la Tecnología patentada de Diafragma Rotatorio y la Tecnología GyRok™.

Dimensiones (mm)



Opciones de instalación



MegaBlue® se puede montar hacia cualquier orientación hasta a 8 metros de distancia de la unidad de aire acondicionado.



El MultiTank es el favorito de arquitectos y asesores de diseño y está disponible para su uso tanto con la bomba MegaBlue® o MaxiBlue®. El tanque incorpora un sensor de estado de nivel sólido de bajo coste que elimina el uso de los flotadores amovibles que se quedan habitualmente atascados. A través de múltiples venticoletores en el MultiTank de 1.5 l, este ofrece una flexibilidad de instalación completa para cualquier instalación multi-unidad.

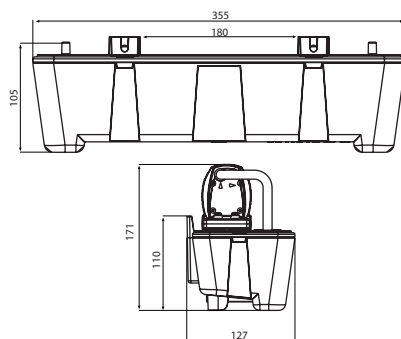


Tecnología de detección revolucionaria



Sin partes amovibles, el MultiTank ofrece una alternativa fiable a los interruptores de flotación amóviles que se suelen atascar. Añadiendo nuestra tecnología probada y patentada con termistores, el sensor del nivel sólido de bajo coste solo funciona en la bomba cuando hay condensación. Sin partes amovibles que se puedan atascar, este dispositivo resulta una magnífica alternativa a los interruptores en flotación existentes.

Dimensiones (mm)



Opción 1: MultiTank con MaxiBlue®

Diseñado para aplicaciones de gran altura (8m), el MultiTank y MaxiBlue® forman un gran equipo. Es lo suficientemente silencioso para montarse en el techo y con una potencia suficiente para su ubicación remota, que facilita una instalación rápida y fácil.



Opción 1: MultiTank con MegaBlue®

MegaBlue® ofrece un rendimiento excepcional y elimina la condensación de manera rápida y eficaz. Con un cabezal de 20m (6 capas) el MultiTank junto con MegaBlue® se puede utilizar como punto central de recogida remota de la condensación drenada.

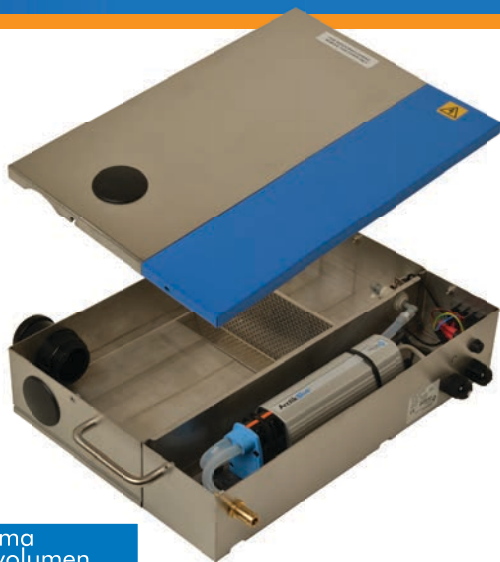
Opciones de detección

Opciones de detección		MicroBlue®	MiniBlue®	MiniBlue®	MaxiBlue®	MegaBlue®	ArctikBlue®
Sensor de Temperatura S12-002			✓		✓	✓	
DrainStik® S12-004					✓	✓	
Clavija CR P02-048			✓	✓	✓	✓	
MaxiBlue® Depósito C21-013		✓		✓	✓		
MegaBlue® Depósito C21-008						✓	
Accesorios		MicroBlue®	MiniBlue®	MiniBlue®	MaxiBlue®	MegaBlue®	ArctikBlue®
Cable de extensión 5m C13-103		✓	✓	✓	✓	✓	
Adaptador rígido C01-226		✓	✓	✓	✓	✓	
Adaptador flexible C01-231		✓	✓	✓	✓	✓	
Multi Tank C21-014					✓	✓	
Patas de montaje F10-011			✓	✓	✓	✓	
Kit de codo T18-007		✓		✓	✓		
Kit de carcasa T18-016		✓					
Tubería Arctik T01-101							✓

Funcionamiento

Caudal Máximo	Altura Máxima
50 litros/hora	20 metros

Probado en servicio, el ArctikBlue® incorpora una bomba MegaBlue® en una bandeja de acero resistente. Eliminado los interruptores en flotación atascados, el uso de la tecnología con termistor BlueDiamond® elimina de forma eficaz y rápida toda la condensación de la bandeja diaria, reduciendo las condiciones que permiten el crecimiento orgánico que aparece y bloquea el drenaje.

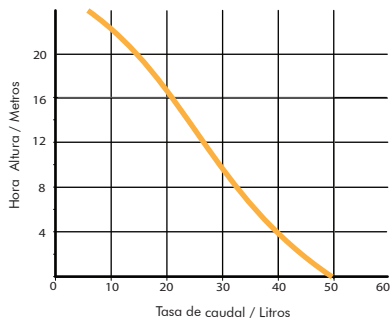


Capacidad del tanque	Volumen dentro	Alarma del volumen
4.1 Litros	90ml	3600ml



Diseño Resistente

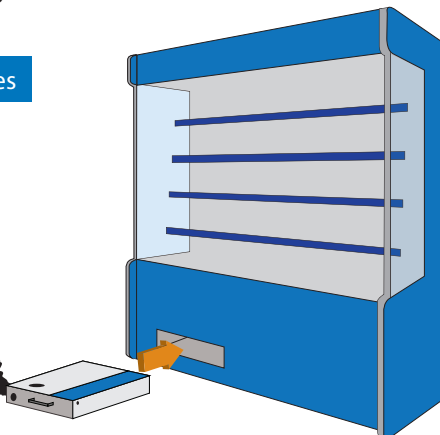
Gracias a una carcasa resistente, el ArctikBlue puede soportar un tratamiento más duro que otras bombas del mercado.



Puede Bombear Lodo

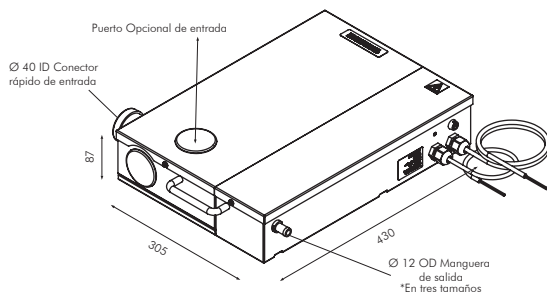
El ArctikBlue tiene la capacidad de bombear lodos que se acumulan frecuentemente en las unidades de refrigeración.

Aplicaciones



- ✓ Discreto
- ✓ Fácil de instalar
- ✓ Autocebante
- ✓ Se puede eliminar el lodo y el barro
- ✓ No tiene fallos de detección
- ✓ Fácil y simple de colocar

Dimensions (mm)



Señal de alarma

0 voltios de relé

Tasa máxima de alarma

5A 250v AC

Voltaje de entrada

230v AC, 50 Hz

Conector de entrada

Ø 40mm ID
Conector rápido de entrada

Enchufe de salida

Ø 12mmOD Manguera de salida en 3 tamaños
Ø 9.5mm (5/8")
Ø 12.7mm (1/2")
Ø 15.5mm (3/8")

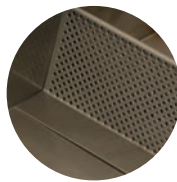
Sensor termistor (de bajo consumo)



La presencia de condensación entorpece a los sensores de estado de nivel sólido de bajo coste a la hora de encender o apagar la bomba. La bomba solo funciona cuando hay condensación. La alarma corta el suministro en caso de fallo y se reinicia cuando está limpio.

El fino filtro que contiene los sensores de agua y la alarma de alto nivel no tiene partes amovibles que se puedan atascar, por lo que es una alternativa ideal para los interruptores en flotación existentes.

Filtración



Proteger los sensores es nuestro principal objetivo. El elemento de filtrado se puede cambiar como si fuera una pieza completa durante los servicios de mantenimiento agendados. La bandeja principal también se protege de otros objetos con un tamaño superior a los 2.5mm, permitiéndole a la bomba eliminar la condensación, el lodo y el barro.

ArctikBlue® Kit de repuestos



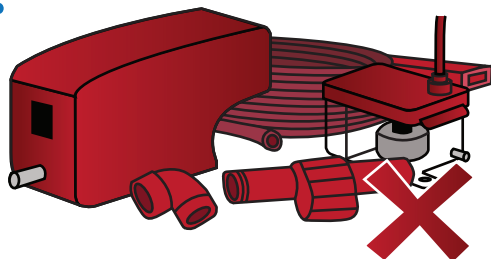
Está diseñado para eliminar la condensación en multiplataforma y gabinete diarios, el "Kit de repuestos" incorpora la tecnología ultra-fiable del Diafragma Rotatorio.

Eliminando hasta 50 litros de agua por hora con un cabezal de trabajo de hasta 20 metros, el ArctikBlue es capaz de trabajar en seco o de autocebarse, por lo que se puede colocar encima de tuberías y en zonas peligrosas.

Por qué mejorar y cambiar a la Tecnología GyRok™

Bombas de pistola:

- ✓ Son suficientemente pequeñas para que se puedan colocar en la carcasa de un aire acondicionado.
- ✓ Es una solución de bajo costo.
- ✓ Gran rendimiento en un formato compacto.



Además, GyRok® ofrece todas estas ventajas adicionales:

- ✓ La bomba es silenciosa, por lo que no necesita añadir un silenciador.
- ✓ La bomba puede funcionar en seco, por lo que no es necesaria la instalación de un dispositivo de sifón y se evitarán fallos prematuros.
- ✓ La tecnología de detección electrónica evita el atasco de interruptores en flotación.
- ✓ Fiabilidad respaldada con una garantía de 3 años.
- ✓ Fácil y rápido. Un dispositivo compuesto por dos piezas, sin extras, que garantiza el correcto funcionamiento/instalación de la bomba.



3 AÑOS
DE GARANTÍA

BlueDiamond® ofrece ...



**Funcionamiento
En Seco**



Silenciosa



**Sin
Mantenimiento**



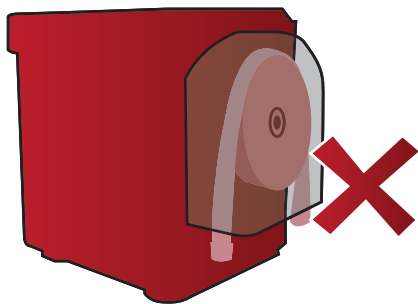
**Residuos De
La Bomba**



**Rápida
Instalación**

Por qué mejorar y cambiar a la Tecnología de Diafragma Rotatorio

Bombas peristálticas:



- ✓ Tienen la capacidad de funcionar en seco, bombeando una combinación de aire y agua.
- ✓ Se pueden montar de forma remota, ofreciendo más posibilidades y facilidades de instalación.

El Diafragma Rotatorio ofrece las siguientes ventajas adicionales:

- ✓ No es necesario reemplazar las tuberías con frecuencia, la tecnología del Diafragma Rotatorio tiene un servicio y mantenimiento gratuito.
- ✓ La tecnología de motor sincronizado ofrece una bomba más compacta, sin ruidos del engranaje del motor.
- ✓ Su instalación es sencilla, sin soportes de montaje y se puede montar hacia cualquier orientación.
- ✓ Representa una alternativa de bajo costo a las bombas peristálticas.



3 AÑOS
DE GARANTÍA



**Instalación
Sencilla**



**Sin Necesidad
De Conexiones**



**Sin Dispositivos
Silenciadores**



**Tecnología
Patentada**



**Puede
Bombear Lodo**

Guía



BlueDiamond®
Guía de selección
de bomba

	Industria		Unidad					Rendimiento				Instalación		
	Aire Acondicionado	Refrigeration	3.5 KW	3.5 - 5 KW	5 - 8 KW	8 - 14 KW	14 - 50 KW	Caudal Máximo (L/h)	Altura Máxima (m)	Elevación Máxima (m)	Ruido (dba)	En Unidad	Tuberías	Remota
MicroBlue®	✓		✓					5	5	2	17	✓	✓	✓
MiniBlue®	✓			✓	✓			8	8	5	21			✓
MiniBlue® R	✓			✓	✓			8	8	5	21	✓	✓	✓
MaxiBlue®	✓					✓		14	8	8	21	✓		✓
MegaBlue®	✓	✓					✓	50	20	7	23			✓
ArctikBlue®		✓						50	20		23			

OEM PUMPS

Charles Austen también es el fabricante de las bombas OEM que se pueden fabricar a medida para cualquier aplicación, con diseño y fabricación propia.

*Póngase en contacto con nosotros si tiene cualquier OEM o necesitara una respuesta personalizada sobre la extracción de condensación.



MANTENTE CONECTADO

